

## Ficha Técnica ACEITE MINERAL USP

fecha de actualización marzo 2020

### PROPIEDADES

El aceite mineral USP es obtenido por medio de la refinación del petróleo a través de un proceso de destilación atmosférica para a continuación ser tratado con el fin de eliminar componentes no deseados elevando la calidad del aceite.

### BENEFICIOS:

- Alta pureza
- Ausente de azufre, nitrógeno, oxígeno y derivados de halógeno o sustancias no saturadas y aromáticos.
- Alta viscosidad y capacidad lubricante frente a la temperatura

### APLICACIONES Y USOS:

- Implementado en formulaciones médicas, ungüentos, laxantes, vacunas repositorios.
- Utilizado en la industria de cuidado personal para el diseño de cremas para el cabello, cosméticos, cremas y lociones faciales.
- Implementados en la industria alimenticia para los recubrimientos protectores de frutas y verduras, preparaciones veterinarias y conservantes de huevo.

### DATOS TÉCNICOS

Apariencia	Líquido incoloro brillante
Color, Saybolt	+30 min
Solubilidad	Cumple la prueba (Prácticamente insoluble en agua)
Acidez	No más de 1 ml, 0.01 N NaOH
Viscosidad dinámica a 25°C, mPas	25-80
Absorción de luz a 240 – 280 nm	0.10 max
Parafinas sólidas	0.5 mm línea visible
Compuestos de azufre	Cumple la prueba
Hidrocarburos aromáticos policíclicos	Cumple la prueba
Viscosidad cinemática a 40°C, cst	14.5 - 16.5
Punto de inflamación, °C	160 min
Punto de fluidez, °C	-18 max

### PRESENTACIONES

- Garrafa 18 Kilos
- Tambor 200 Kilos

### SEGURIDAD Y MANEJO

- Almacenar en espacios con temperaturas ambiente, en recipientes sellados, protegidos de la luz directa y la humedad; con un estimado de vida útil de 24 meses.
- Antes de usar el producto consultar la hoja de seguridad, ficha técnica y controle la calidad del producto.