

Ficha Técnica ZERABIO-NE

fecha de actualización 01 de marzo de 2025

PROPIEDADES

El Zerabio-NE es una solución para el tratamiento y limpieza de áreas contaminadas con petróleo crudo y/o sus derivados sin generar espuma.

BENEFICIOS

- Su composición está definida por principios activos y coadyuvantes biodegradables de baja toxicidad, que lo hacen apto para el manejo de emergencias ambientales.
- Posee propiedades desengrasantes, tensoactivas y biodegradables.
- No produce oxidación, corrosión ni deterioro de partes metálicas, terminales eléctricas o partes plásticas.
- No contiene fosfatos, ácidos, bases, ni disolventes clorados, tampoco colorantes ni viscosantes.

APLICACIONES

- Manejo de derrames de hidrocarburos en aguas continentales y marítimas.
- Recuperación de suelos que han sido contaminados con petróleo crudo y/o sus derivados.
- Limpieza de tanques, tuberías, equipos y maquinarias contaminadas con petróleo crudo y/o sus derivados.
- Limpieza de partes mecánicas como motores, carcasas, partes automotrices (pistones, bielas, válvulas, cigüeñales, anillos, piñones, etc), y todas las superficies con alto grado de suciedad causada por grasas y/o aceites

FORMAS DE USO

- Para derrames de Hidrocarburos (HC) en sistemas de aguas continentales lóaticas (ríos y quebradas): Se recomienda agregar 0.25 L de dispersante Zerabio-NE puro por 1 m² de mancha de HC. En aguas lenticas (lagos y lagunas): Se recomienda agregar 0.35 L de dispersante puro por 1 m² de mancha de HC.
- Para derrames de HC en aguas marítimas se recomienda agrega entre 0.25 y 0.4 L de dispersante Zerabio-NE puro por m² de área de la mancha o la emulsión (mouse).
La cantidad aplicada depende de varios factores como: tipo de marea, velocidad del viento, dilución en la columna de agua y la densidad del HC.
- Para derrames de HC en suelos, es necesario determinar, primero, el tipo de suelo, la pendiente y la profundidad a la cual llega el contaminante, con el objeto de determinar el tipo de aplicación y la dilución del dispersante, esto en caso de remediación in situ. En caso de remediación en planta, se debe determinar la concentración del contaminante, el tipo y cantidad de suelo, con el fin de diseñar una estrategia de limpieza en términos de procesos en los cuales se definen las cantidades de dispersante a utilizar.
- Como emulsificantes de hidrocarburos en sistemas aislados: tanques, piscinas contenedoras, etc, se agrega en promedio 0.15 L de Zerabio-NE puro por 1 Litro de HC y se mezcla fuertemente hasta formar emulsión. Dependiendo del tipo de HC se agrega una cantidad adecuada, por ejemplo, si es crudo pesado se agrega 0.2 L de producto puro por 1 L de HC.
- Para la limpieza de partes mecánicas utilícelo puro esparciéndolo uniformemente con

brocha o con atomizador sobre la superficie sucia, luego restriegue con cepillo de cerdas duras hasta que la grasa o la suciedad se combinen completamente con el producto, luego agregue una pequeña cantidad de agua y restriegue de nuevo, finalmente enjuague con agua a presión y/o remueva la emulsión con un trapo limpio o estopa.

- Para la limpieza de partes automotrices haga una dilución suficiente para sumergir las piezas, disuelva 1 parte del producto por 2 parte de agua (ejemplo 1L de producto por 2L de agua), sumerja las piezas en la solución durante cinco minutos y luego restriegue con un cepillo de cerdas de finas, sumerja de nuevo la pieza para eliminar la suciedad y finalmente enjuague con agua y seque completamente con pistola de aire o estopa y luego sumerja las piezas en ACPM (Diésel). Puede utilizar atomizador o pistola para limpiar partes inaccesibles, dejando actuar el producto por 10 minutos, luego lave con agua a presión y seque con pistola de aire y posteriormente humedezca con Diésel.

Nota: Las diluciones en el área automotriz dependerán del tipo de grasa a manejar, se recomienda realizar pruebas para establecer % de aplicación considerando grasa fuerte o ligera.

FACTORES DE DILUCION

Zerabio-NE		Agua		Litros totales
% Dilución	Litros	% Dilución	Litros	
75 %	75 L	25 %	25 L	100 L
50 %	50 L	50 %	50 L	100 L
25 %	25 L	75 %	75 L	100 L

Nota: Para la aplicación se recomienda realizar la prueba con la grasa de interés y determinar la cantidad de agua en la que se solubiliza, ya que, la eficiencia del desengrasante variara según la naturaleza de cada grasa.

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDAD	ESPECIFICACIONES
Apariencia	Líquido Viscoso
Viscosidad Dinámica, cP	Max 100
pH (Solución acuosa al 1%)	4.0 – 7.0
Densidad a 25°C, Kg/m ³	1.023
Biodegradabilidad*	62.2%
Solubilidad	Soluble en agua, alcoholes, disolventes orgánicos hidrocarbonados, aceites vegetales y minerales.

*Resolución 689 de 2016 y Resolución 1770 de 2018 - Límites máximos de fósforo y biodegradabilidad de los tensoactivos presentes en detergentes y jabones

PRESENTACIONES

- Garrafa de 20 Kilos
- Galón 3.8 L – Caja de 6 Unidades

SEGURIDAD Y MANEJO

- Se recomienda guardar fuera del alcance directo de la luz, en recipientes cerrados y en lugares secos y bien ventilados (T < 30 °C).
- Para su utilización implementar todos los medios de protección personal (delantal, guantes, tapabocas y protección facial).
- Superados los 18 meses de almacenamiento, se deberá controlar la calidad antes de usar.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- El producto no es irritante para la piel; sin embargo, no se recomienda el contacto tópico

- frecuente, pues que puede causar irritación.
- Transporte el producto en envases adecuados y en vehículos que ofrezcan la seguridad de conservación del producto hasta su destino.
 - Para su manejo revise la ficha técnica y la hoja de seguridad del producto.

INFORMACIÓN ADICIONAL

- Zerachem Newsroom: <https://zerachem.com/newsroom/>
- Descubre todo sobre los desengrasantes y nuestros últimos avances: <https://zerachem.com/descubre-todo-sobre-los-desengrasantes-y-nuestros-ultimos-avances/>

Documento no controlado

